#### JP50112652U

Publication Title:
No title available
Abstract:
Abstract not available for JP 50112652
(U)
Courtesy of http://v3.espacenet.com

### 公開実用 昭和50-112652



録順

実用新案登録願

昭 和

4.80.70 ん L **年 - 月 - 日** 

特許庁長官

殿

- 1、考案の名称 経芝蘿苗製造における設田を
- 2、考 案 者

8、実用新案登録出願人

4、代 理 人

住 所 名古屋市中村区井深町1番1号 本陣街220~222号室 電話(452)代表 5666番

(5962) 氏 名 弁理士 園 部 祐 夫

5、添附書類の目録

(2)

(1) 明細書 1通

図 雨 1 漏

方式家

任 状 1 通 線衛承請求者 1 班 49 023728



#### 明 細 書

- . / 考案の名称 覆芝繰出装置における繰出板
- 2 実用新業登録請求の範囲

:

先端を種芝の緑出方向に向けた多数の引揚ピンを板上に植設し、とれを、規格寸法に切断された 多数の種芝を被重ねたマガジンの下口とその前方 の間で往復移動させるように設けてなる種芝緑出 装置における製出板。

#### 3. 考案の幹細な説明

この考案は規格寸法に切断された種芝をマガジンに積重ねて収容し、これを下方から一枚ずつ繰出すようにする繰出装置の繰出板に関するものである。

芝生遺成のため、ほよく枝のからみ合つた芝を 親格寸法に切断してはぎ取つた種芝を、遊 成地に

張 りつける作業において、可搬式の惹芝練出装置 により蕎芝を順次に輸出すようにすれば、作業が はふどり、人力の節約にもなる。しかるに、種芝 は柔軟であるから、通常の押出式練出板を使用し ても円滑な嚢出しを期待できず、マガジンの下口 で下方の一枚の糠芝を繰出板の板面で受け、骸板 の前進によりその一枚を上に重つた種芝から分離 して輸出すようにしなければならない。然るに下 方の一枚には、上方に複重なつた截芝の重量がか かつているから、摩擦によつて円滑な分離ができ ず、とれが繰出板上でスリツブし、或は繰出板上 で歪曲して繰出を困難又は不能にする。

本考案はかかる欠点がないようにしたものであって、その実施膨脹の一例を派付図面に従って説 明すれば次のといりである。 図中/は繰出装置の支持枠体、よは散枠体/上に 取付けたマガジンであつて、これを仕切板まによ り仕切つて複数の小室≠を樂出方向と直交する方 向に並列に散け、その各小室に規格寸法に切断さ れた蕎麦をを養重ねて動める。よけマガジン2の すぐ前部に差接して両端を支持枠体/上で支持し た軸体であつて、とれに各小宝の前部に対応する 遺数ずつの逆止爪6を下向きに突出し、両端には 支持幹体!に係合するストツパクを設ける。まは マガジンスの各小室がの下口に、大路一枚の種芝 4の間隔を置いて配置した無出板であつて、その 両側を支持枠体/の対応内面に設けた案内まによ り直襲移動自由に支持する。この繰出板まは、前 配下口に対応する支持面 / 0 の後部に、前配下口 にほぼ接する高さとした受支面 / /を設け、該面

/ / の前級に逆止爪 6 を受入れる欠部 / 3 を形成する。また、支持面 / 0 には先端を蕎芝 a の繰出方向に向けた多数の引掛ビン / 3 を検察する。

繰出板 8 は第 3 図のように支持面 / 0 を小室 4 の下口に合致させた位置と、第 4 図に示すように その下口の前方、具体的に言えば逆止爪 4 より前 方に突出する位置との間で往復移動を行わせる。

本考案の作用を説明するに、繰出板よの支持面/のを各小室はの下口に合致させた第3回の後退位置では、その上に各小室はの最下位の種芝。が乗る。として繰出板よを前進位置に移動すると、支持面/のに支持された種芝。が引掛ピン/3により引掛けられて支持面/のとの間にスリツブをより引掛けられて支持面/のとの間にスリツブを生ずることなく繰出され、その先端線が逆止爪を医学ると、これが軸体よと共に時計方向に回

311

19

15

14

板して逃げる。そして支持面 / 0 に続いて受交面 / / が各小室 # の下口に進出するため、新たに最下位となる種芝 = がその受支面 / / で支持される に至り、繰出板 # が第 # 図のように前進衞陽に建すると、繰出された種芝 = は逆止爪 4 より前方に進み、該爪 4 が戻り回転して欠都 / 2 内に入る。

ことで第3図のように繰出板まを後退しはじめると、繰出された種芝 a が逆止爪 4 の前面に突き当り、かつ支持面 / 0 の引掛ピン / 3 から相対的に脱出して繰出位置に残り、また受支面 / / により新たに最下位になつた種芝 a が支持面 / 0 上え相対的に移動し、そのときには引掛ピン / 3 がその意芝の下面を滑つて後退方向に移動するから、第3図と同じく第4図のように最後退位置になった支持面に受止められて次の繰出準備を終る。ま

P

たマガジン2の前部に繰出された電芝2は輸出板 3から全く離れて所定の位置に放出される。

前記実施例では逆止爪ゟがなくてもよい。

本考案は削配実施例の説明により明らかにしたように、繰出板に截芝の繰出方向に向けた多数の引掛ビンを植設することにより、積重ねられた電芝の下方の一枚をスリップさせることなく正確に 繰出し得るすぐれた効果がある。

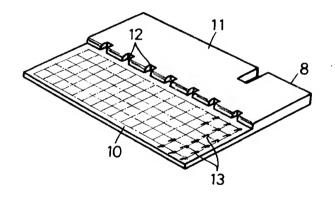
#### 4 図面の簡単な説明

3.4

添付図面は本考案の実施態様例を示し、第 / 図は繰出板の斜視図、第 2 図はマガジンと逆止爪の斜視図、第 3 ~ 4 図は覆芝の繰出作動を説明した縦断側面図である。

A → 程芝、 2 → マガジン、 2 → 報出板、 9 → 案内、 1 0 → 支持面、 1 3 → 引掛ビン

## 第1図



# **公開実用** 昭和50-112652

